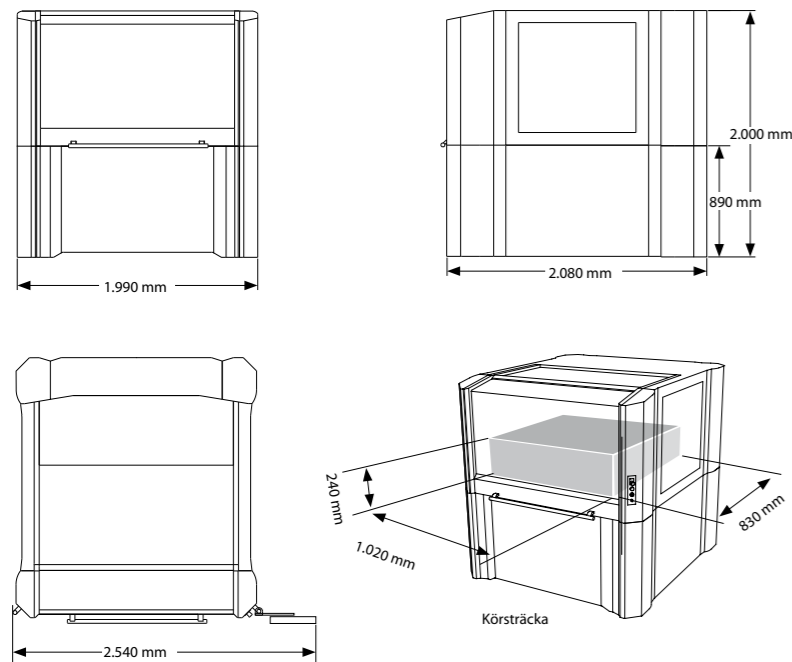


Maskinmått



DATRON CNC-bearbetningssystem M10 Pro en maskin för högsta produktivitet.

M10 Pro grundutförande:

- Maskinbord i massiv granit-/ stålkonstruktion med ett skydds-chassi av stål
- Ny högdynamisk 3D-CNC-controller för tre till sex axlar
- LCD-Monitor 19" med Microsoft® Windows® dator
- Nätverk och USB för dataöverföring
- Menyförd CNC programmerings-mjukvara DATRON CNC



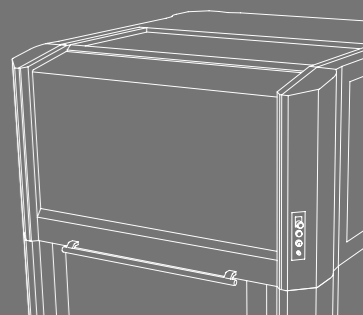
Tekniska data	M10 Pro
Maskinbord	Massivt granitbord med stålstativ, extremt stark portaluppbyggnad med dubbelsidig Y-drift och täckta axlar
Körsträcka (X x Y); Z = 240 mm	1.020 mm x 830 mm; med verktygmagasin 720 mm i Y
Portalhöjd	200 mm
Uppställningsmått utan betjäningsterminal (B x D x H)	1.990 mm x 2.080 mm x 2.000 mm
Adaptersystem (för tillbehör) finns integrerat i maskinbordet	✓
Integrerat nollpunkts-spännsystem	(option)
Snabb digital servocontroller med Microsoft® Windows® -dator	✓
Komfortabel handterminal	✓
Driftsystem: Borstlös servodrift; kulmutterspindel i varje axel	✓
Lineär-körmätssystem i alla axlar	- ✓
Spänmatning	(option)
Minimalmängds-smörjning	✓
Bearbetningsspindel	Precisions-PowerS Syncro 3.0 kW HF-Spindel, upp till 40.000 V/min
Verktymmagasin med integrerad längdmätning	Verktymshållare med 11st HSK-E 25 spännhylsor (option 22st)
Matning	upp till 30 m/min
Ilgång	upp till 30 m/min
Vikt	ca. 2 ton
Artikelnummer	9500A0 1013A*/B 9500A0 1014A*/B

Informationen i denna broschyr innehåller aktuella beskrivningar resp. effektfaktorer som kan ändra sig på grund vidareutveckling av produkten eller dylikt. Beskrivningar och effektfaktorer är därför endast bindande vid skriftligt avtal. Vi förbehåller oss ev. sättnings- och tryckfel.



DATRON M10 Pro

Precis – Produktiv – Prisivärd
Bearbetning på stor yta med upp till 40000 V/min



* Maskinbord med uttag

Produktiv



40.000 V/min
Hög spänneffekt med små CNC-verktyg.



Blixtsnabb växling av spännteknik genom ett adaptersystem som finns integrerat i maskinbordet. Direkt redo för nya uppgifter!

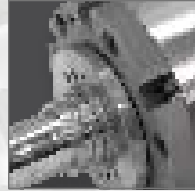


Integrerat XYZ-Mätsystem: Mätfunktioner och mycket lättanvänd material / toleranskompensation (option).



Automatisering, spännteknik, verktyg, mjukvara. DATRON levererar skräddarsydda komplettlösningar. Testa oss!

Precis



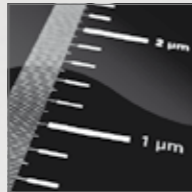
Precisionsspindel med en rotationsnoggrannhet bättre än 2 µm och HSK-E 25 kona.



Massivt, temperaturtåligt granitbord med mycket hög jämnhet.



Integrerat nollpunktspännsystem med ± 5 µm reproducerbarhet (option).

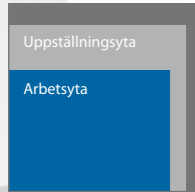


Optiskt lineär-körmätsystem med 0,5 µm positionsupplösning (option).



Precisions-kulmutterspindel och lineärgejd från ledande leverantörer.

Prisvärd



Platssparande:
Stor arbetsyta på mycket liten uppställningsyta.



Energisparande:
Mycket låg strömförbrukning i och med högsta verkningsgrad av alla aggregat.



Resurssparande:
Minimalmängds-kylsmörjning från 30 ml/timme. Obetydliga rengöringskostnader.



Ekonomisk:
Gynnsam anskaffning och drift.



DATRON M10 Pro

Produktiv - Precis - Prisvärd

Varierande volymer, små serier, hightech-material:

Med ett DATRON CNC-bearbetningssystem anpassar man sig snabbt och enkelt till marknadens efterfrågan och krav.